

# REPARASJONSVEILEDNING/TETTHETSPRØVING

for Pex og PERT rør

## Reparasjon av brudd/skade å innstøpte rør:

### Veiledning

Dersom uhellet er ute og et rør blir skadet etter innstøpning må det repareres. Utettheten kan spores med termografi eller isotoper.

Betongen bankes opp rundt lekkasjen/utettheten. Fjerning av betong rundt rør utføres med størst mulig forsiktighet. Det skadede rørstykke fjernes, og her er det viktig at man sikrer seg at de to rørendene er rene og ubeskadiget (se etter riper, utvendige skader etc.)

Det anbefales at benyttede koblinger er av god kvalitet. Koblingene monteres iht fabrikantens anvisninger, hvorpå anlegget fylles opp og trykkprøves (se nedenstående). Koblingene ettertrekkes (gjerne dagen etter), og det legges et stykke plastikk (vanlig klar plast) rundt koblingen. Det er en god ide å tegne inn den nedstøpte koblingen på byggets plantegning.

### Tetthetsprøving

Tetthetsprøving skal utføres før anlegget igangsettes etter reparasjon, iht gjeldende normer. Såfremt det ikke foreligger noen norm, skal tetthetsprøving foretas som følge

- › Luft rørsystemet og sett det under trykk med 1,5 x driftstrykket
- › Oppretthold dette trykket i 30 minutter, og sjekk alle koblinger
- › Reduser deretter trykket 0,5 x driftstrykket og lukk ventilen på endestykket
- › Stiger trykket til et nivå større enn 0,5 x driftstrykket, er det tegn på at systemet er tett
- › Oppretthold trykket i 90 minutter og etterse alle koblinger igjen. Om trykket faller i denne perioden, er det tegn på en lekkasje i rørsystemet.

Dokumentasjon på tetthetsprøvingen skal foreligge.